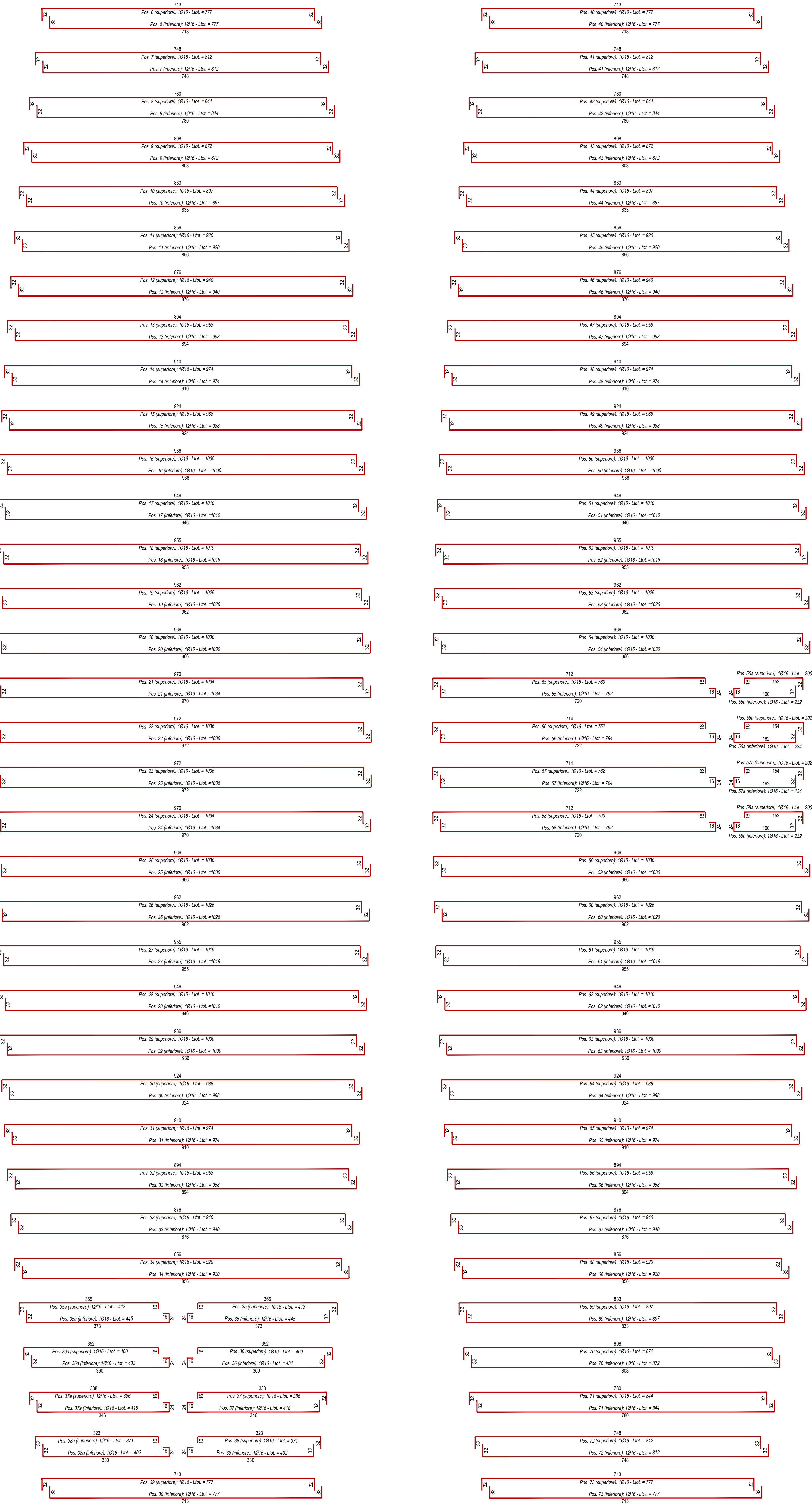


POZZO DRENANTE N. 1
Disegno armature soletta di copertura
Scala 1:50



REGIONE BASILICATA

COMUNE di POMARICO
(Provincia di Matera)

LAVORI DI SISTEMAZIONE GEOTECNICA DELLE AREE IN FRANA A VALLE DI CORSO VITTORIO EMANUELE NEL COMUNE DI POMARICO
(D.P.C.M. del 09/04/2021 di ripartizione della quota dell'otto per mille dell'IRPEF devoluta alla diretta gestione statale per l'anno 2019)

PROGETTO DEFINITIVO - ESECUTIVO

Progettazione e Direzione Lavori
Ing. Maurizio DE VINCENTI

Coordinamento della sicurezza in fase di esecuzione e progettazione
Ing. Donato Vito PETRALIA

Consulenza geologica:
Dott. Geol. Michele Colasurdo

Responsabile Unico del Procedimento:
Geom. Michele CAVALLIERI

5.4.3

A

1:25

Ottobre 2023

-

C008/2022

codice elaborato

revisione

scala

data

aggiornamenti, rila revisione

commissa

foto elaborato

PROGETTO ESECUTIVO DELLE STRUTTURE

DISEGNI CARPENTERIA ED ARMATURE SOLETTA DI COPERTURA

A

Emmissione

Ottobre 2023

Ing. M. Lottino

Ing. A. D'Allesio

Ing. M. De Vincenzi

revisione

denominazione

data

verifica

validazione

Studio Tecnico
Ing. Maurizio De Vincenzi
Servizi Tecnici di Ingegneria
Via Libero Testa n. 53/A - 80170 Iserno - Tel. 0854543434 - Fax. 0854543512
ing.devincenzi.maurizio@gmail.com - C.F. DVM-MR 6317 83355 - P.I.V.A. 06347180945

HCert
Certificato di Qualità
Sistema di Gestione per la Qualità
Certificato di Qualità
Sistema di Gestione per la Qualità
Certificato di Qualità
Sistema di Gestione per la Qualità

CARATTERISTICHE MATERIALI CORDOLO DI TESTA DEI PALI TRIVELLATI E SOLETTA DI COPERTURA	
Calcestruzzo preconfezionato per strutture: cordolo di testa dei pali e soletta	Acciaio in barre per strutture in opera: cordolo di testa e soletta di copertura
Classe di resistenza	C25/30
Esposizione all'ambiente	Ordinario (e)
Classe di esposizione	XC2
Classe di consistenza	S4
Contenuto minimo in cemento	$C_{min} = 300 \text{ kg/m}^3$
Rapporto acqua cemento max	0.60
Contenuto del materiale riciclato totale	min 5 % - max 30 % (D.M. 11/10/2017, C.A.M. Par. 2.4.2.1, N.T.C. 2018, Par. 11.3.3.1)
Diametro max aggregati	$d_{max} = 30 \text{ mm}$
Copritore strutture	$c = 40 \text{ mm}$
Resistenza cubica a compressione	$R_{cu} = 30 \text{ N/mm}^2$
Resistenza cilindrica a compressione	$f_{cd} = 25 \text{ N/mm}^2$
Resistenza media a trazione	$f_{ctm} = 2.34 \text{ N/mm}^2$
Modulo elastico	$E_c = 25156,25 \text{ N/mm}^2$
Coefficiente di Poisson	$\nu_c = 0.20 \text{ (n.l. - 0.00 (l))}$
Classe di resistenza	B450C (Fe B 44k)
Contenuto del materiale riciclato totale	• acciaio da forno elettrico: min 70% • acciaio da ciclo integrale: min 10% (D.M. 11/10/2017, C.A.M. Par. 2.4.2.1)
Salubrità	SI
Resistenza nominale a snervamento	$f_{yk} = 450 \text{ N/mm}^2$
Resistenza nominale a rottura	$f_{tk} = 540 \text{ N/mm}^2$
Tensione caratteristica di snervamento	$f_{yk} > f_{yknom}$
Tensione caratteristica a carico massimo	$f_{tk} > f_{tknom}$
Sovraresistenza	$1,15 \leq (f_{yk} / f_{yk}) \leq 1,35$
Sostanziale snervamento	$(f_{yk} / f_{yknom}) \leq 1,25$
Allungamento al picco di resistenza	$(A_{ph}) \geq 7,50 \%$
Diametro del mandrino per prove di piegamento a 90° senza cricche	$\emptyset \leq 12 \text{ mm} - 40$ $12 \text{ mm} \leq \emptyset \leq 16 \text{ mm} - 50$
Modulo elastico normale	$E_s = 210000 \text{ N/mm}^2$
Diametro armature da impiegare	$\emptyset 16 \text{ mm}, \emptyset 24 \text{ mm}$